

RACCORD À SERTIR - COUDE À 90° - MULTICOUCHE Ø25



- **MATIÈRE RACCORD EN LAITON NORMÉ EUROPÉEN (CW617N) ET BAGUE EN ACIER INOXYDABLE**
- **4 FENÊTRES DE CONTRÔLE POUR UNE VÉRIFICATION AISÉE DE LA QUALITÉ DU SERTISSAGE**
- **SERTISSAGE MULTIPROFIL : TH, H ET U (HORS Ø26MM)**
- **PRÉSENCE D'UN ANNEAU PORTE-BAGUE ASSURANT LA BONNE TENUE DE LA BAGUE EN INOX SUR LE RACCORD**

Raccord à sertir - Coude à 90° - multicouche Ø25

DESCRIPTION	Vendu à l'unité - Conditionnement à la boîte : 10 pièces. - Mâchoire U. - Douille à sertir en acier inoxydable. - Système anti fuite. - Corps laiton. - Triple joints toriques en EPDM haute résistance conforme à la norme NF 545. - Fenêtre de contrôle pour un positionnement correct du tube.
APPLICATIONS	Application sanitaire, chauffage
PRÉCAUTION D'EMPLOI	Penser à ébavurer le tube avant d'insérer la tétine dans le tube. Avant l'installation, il est impératif de nettoyer les tuyauteries de l'installation. Contrôler la pression de l'eau : maxi 4 bar, au-delà, prévoir la pose d'un réducteur de pression en tête de l'alimentation générale. Ce raccord est prévu pour fonctionner avec de l'eau douce ; en cas d'eau calcaire, prévoir un traitement de l'eau. L'installation de ce raccord doit être effectuée sans aucune traction mécanique (dilatation ou manque de supportage). Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques ; vérifier l'alignement des tuyauteries. Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les tarauds : 30 N.mètre max. Pour réaliser l'étanchéité du raccord au niveau du taraudage, privilégier le PTFE ou la pate anaérobie. L'usage de la filasse avec de la pate à joint est proscrite. Les raccords doivent rester accessibles. L'installation et l'utilisation de ce raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur.